

四川鑫禾包装有限公司
四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目
竣工环境保护验收监测表

(公示本)

建设单位： 四川鑫禾包装有限公司

编制单位： 四川鑫禾包装有限公司

二零二六年三月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：四川鑫禾包装有限公司 (盖章) 编制单位：四川鑫禾包装有限公司 (盖章)

电话：13308015199

电话：13308015199

传真：/

传真：/

邮编：611530

邮编：611530

地址：四川省邛崃市文君街道阳光路 267
号

地址：四川省邛崃市文君街道阳光路 267
号

目 录

1 前 言	1
表一 项目基本情况	4
2.1 地理位置及外环境关系.....	8
2.2 项目建设概况.....	8
2.2.1 原项目概况.....	8
2.2.2 项目名称、性质及地点.....	8
2.2.3 建设规模、内容及工程投资.....	8
2.2.4 主要设备清单.....	11
2.2.5 主要原辅材料.....	12
2.2.6 工作制度及劳动定员.....	14
2.2.7 水平衡图.....	14
2.2.8 生产工艺及产污流程.....	15
表三 主要污染物的产生、治理及排放	23
3.1 废水的产生、治理及排放.....	23
3.2 废气的产生、治理及排放.....	23
3.3 噪声的产生及治理.....	24
3.4 固废的产生及治理.....	24
3.5 污染源及处理设施对照.....	25
3.6 “以新带老”措施落实情况.....	26
3.7 其他环境保护设施.....	26
3.8 主要环保投资.....	27
表四 环境影响报告表主要结论及环境影响报告表审查批复	28
4.1 环境影响报告表结论（原文摘录）.....	28
4.2 环境影响报告表的审查批复.....	28
表五 验收监测质量保证及质量控制	30
表六 验收监测内容及结果	31
6.1 环评、验收执行标准对照.....	31
6.2 工况监测.....	32

6.3 废水监测	32
6.3.1 废水监测内容	32
6.3.2 监测方法	33
6.4 废气监测结果及评价	34
6.4.1 废气监测内容	34
6.4.2 监测分析方法	35
6.5 噪声监测结果及评价	39
6.5.1 噪声监测内容	39
6.5.2 监测方法	39
6.6 总量控制	41
表七 环境管理检查	43
7.1 项目执行环保法律法规情况检查	43
7.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查	43
7.3 环保档案管理情况检查	43
7.4 环保设施运行、维护情况	43
7.5 环境风险预案及工程措施	43
7.6 其他环境保护设施	44
7.7 卫生防护距离检查	44
7.8 环评及批复落实情况检查	44
表八 验收监测结论及建议	46

1 前言

四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目位于四川省邛崃市文君街道阳光路 267 号，项目中心经纬度为东经 $103^{\circ} 28' 48.828''$ ，北纬 $30^{\circ} 24' 7.661''$ 。本项目总投资 450 万元，环保投资 65 万元，占总投资 14.4%。

2023 年 11 月 22 日，邛崃市发展和改革委员会以川投资备【2311-510183-04-01-158726】FGQB-0356 号文件同意项目备案并于 2023 年 12 月 6 日变更登记信息；2024 年 2 月 6 日，成都市邛崃生态环境局以成邛环承诺环评审[2024]3 号文件对项目环境影响报告表（承诺制）进行了批复；2024 年 5 月，四川清江源环保科技有限公司编制完成了项目环境影响报告表；本项目于 2024 年 5 月开工建设，2025 年 4 月竣工，我司于 2025 年 4 月 23 日申领《排污许可证》（证书编号：91510183MA67ALW502001P）。项目在建设期和运营期未发生环境污染事故，无未解决的环境问题及投诉。

本项目为迁建、扩建项目，设计租用成都威怡诗商贸有限公司位于邛崃市文君街道阳光路 267 号已建成厂房，租用面积为 4746m^2 ，建设瓦楞纸板生产线（幅宽 2m、车速 $180\text{m}/\text{min}$ ）1 条、锅炉（1t/h）1 台及印刷机、覆膜机、过油机、裱瓦机、钉箱机、糊盒机等设备 30 余台，年产瓦楞纸板（全部自用）200 万个、普箱 120 万个、彩箱 200 万个、彩印卡盒 1500 万个、彩纸 450 万页、手提袋 200 万个。项目实际建设内容与环评设计建设内容一致。目前，项目主体工程和环保设施运行正常，运营负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

根据国家相关规定和要求，我司委托四川卡夫检测技术有限公司于2025年7月15日-2025年7月16日、四川志达四方环保科技有限公司于2025年7月15日-2025年7月16日、2025年11月19日-11月20日、2026年1月20日-2026年1月21日对该项目废气、废水、噪声进行了现场采样检测，根据检测结果及现场踏勘结果，我公司于2026年3月编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：瓦楞纸板生产区，模切、裱瓦、烫金区，覆膜和过油车间，胶印车间，水印和糊盒车间；

公用工程：供水系统，供电系统，排水系统；

辅助工程：锅炉房/空压机房，调胶房；

仓储工程：原纸堆放区，瓦楞纸板堆放区，白纸堆放区，成品堆放区，辅料库房；

办公生活设施：办公室、食堂；

环保工程：废水处理设施（油水分离器、预处理池）、废气处理设施（食堂油烟净化器、锅炉燃料燃烧废气：低氮装置，有机废气：密闭车间整体抽风+二级活性炭吸附装置）、噪声治理措施、固废处置措施（一般固废暂存点、危废暂存间）、地下水分区防渗。

验收范围详见表 2-1。

本次验收监测内容：

- (1) 无组织废气排放浓度监测；
- (2) 有组织废气排放浓度和排放速率监测；
- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 废水排放浓度监测；

- (5) 固体废弃物处置检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 卫生防护距离检查；
- (8) 风险防范措施检查。

表一 项目基本情况

建设项目名称	四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目				
建设单位名称	四川鑫禾包装有限公司				
建设项目主管部门	邛崃市发展和改革局				
建设项目性质	√新建（迁建） 技改 改扩建（划√）				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	<p>主要产品名称：瓦楞纸板（全部自用）、普箱、彩箱、彩印卡盒、彩纸、手提袋</p> <p>设计生产能力：年产瓦楞纸板（全部自用）200万个、普箱120万个、彩箱200万个、彩印卡盒1500万个、彩纸450万页、手提袋200万个</p> <p>实际生产能力：年产瓦楞纸板（全部自用）200万个、普箱120万个、彩箱200万个、彩印卡盒1500万个、彩纸450万页、手提袋200万个</p>				
环评时间	2024年5月	开工日期	2024年5月		
投入调试阶段时间	2025年7月	现场监测时间	2025年7月15-16日 2025年11月19日-20日 2026年1月20-21日		
环境影响报告表审批部门	成都市邛崃生态环境局	环境影响报告表编制单位	四川清江源环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	450万元	环保投资总概算	65万元	比例	14.4%
实际总投资	450万元	实际环保投资	65万元	比例	14.4%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（修订版）（国务院令第682号，2017.7.16）；</p> <p>2、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（中国环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部，公告2018年第9号，2018.5.15）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订版）（2014.4.24修订，2014.4.25发布）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》（2017年修订版）（2017.6.27修订，2018.01.01发布）；</p> <p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修订版）（2018.10.26修订，2018.11.13发布）</p> <p>7、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年修订版）（2022.6.5实施）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订版）（2020.4.29修订，2020.9.1发布）；</p> <p>9、《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号，2020.12.13）；</p>				

	<p>10、《关于开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成都市生态环境局，成环发[2019]308号，2019.8.26）；</p> <p>11、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（成都市生态环境局，成环评函〔2021〕1号，2021.01.26）；</p> <p>12、《关于四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目环境影响报告表（承诺制）的批复》（成都市邛崃生态环境局，成邛环承诺环评审[2024]3号，2024.2.6）；</p> <p>13、《四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目环境影响报告表》（四川清江源环保科技有限公司，2024.05）；</p> <p>14、《排污许可证》（证书编号：91510183MA67ALW502001P，2025-04-23至2030-04-22）。</p>																								
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水</p> <p>生活废水排口中COD_{Cr}、BOD₅、SS、LAS、动植物油及pH值范围执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准；氨氮、总磷在该标准中无限值要求，故参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。废水排放标准限值见表1。</p> <p style="text-align: center;">表1 废水排放标准限值一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">标准</th> <th>《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准</th> </tr> <tr> <th>项目</th> <th>最高允许排放浓度（mg/L）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH值（无量纲）</td> <td>6-9</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>五日生化需氧量</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>阴离子表面活性剂</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>动植物油</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">标准</th> <th>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准</th> </tr> <tr> <th>项目</th> <th>最高允许排放浓度（mg/L）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废气</p> <p>有组织废气：油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）标准；非甲烷总烃执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377 -2017）表3中印刷（印刷、烘干等）排放标准；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、烟气黑度、CO执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）表2中高污染燃料禁燃区内排放标准；无组织废气：非甲烷总烃执行《四川省固定污染源挥发性有机物排放标准》（DB51/22337-2017）表5标准，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织标准，厂区内无组织非甲烷总烃执行《挥</p>	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准	项目	最高允许排放浓度（mg/L）	pH值（无量纲）	6-9	悬浮物	400	化学需氧量	500	五日生化需氧量	300	阴离子表面活性剂	20	动植物油	100	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准	项目	最高允许排放浓度（mg/L）	氨氮	45	总磷	8
标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准																								
项目	最高允许排放浓度（mg/L）																								
pH值（无量纲）	6-9																								
悬浮物	400																								
化学需氧量	500																								
五日生化需氧量	300																								
阴离子表面活性剂	20																								
动植物油	100																								
标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准																								
项目	最高允许排放浓度（mg/L）																								
氨氮	45																								
总磷	8																								

发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值标准。废气排放标准限值见表 2。 表 2 废气排放标准限值一览表				
监测类别	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织标准		
无组织废气	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）		
	颗粒物	1.0		
	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2337-2018）表 5 标准		
	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）		
	非甲烷总烃	2.0		
	标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内无组织特别排放标准		
	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）		
	非甲烷总烃	6（监控点处 1h 平均浓度值）		
	非甲烷总烃	20（监控点处任意一次浓度值）		
有组织废气	标准	《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区排放标准		
	项目	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排气筒高度（m）
	颗粒物	10	/	26
	二氧化硫	10	/	
	氮氧化物	30	/	
	CO	100	/	
	烟气黑度	≤1 级	/	
	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377 -2017）表 3 中印刷（印刷、烘干等）排放标准		
	项目	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排气筒高度（m）
	非甲烷总烃	60	1.7 ^①	15
	标准	《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）标准		
	项目	排放浓度（mg/m ³ ）		
	油烟	2.0		
①：有机废气排气筒未高出排气筒周围半径 200m 范围内建筑物，排放速率标准限值严格 50% 执行。				
3、噪声 厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，敏感建筑物噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。				

表3 噪声排放标准限值一览表		
监测类别	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准
厂界环境噪声	昼间	65dB（A）
监测类别	标准	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1中2类标准
敏感建筑物噪声	昼间	60dB（A）
备注：项目夜间不生产		

表二 建设项目工程概况

2.1 地理位置及外环境关系

本项目位于四川省邛崃市文君街道阳光路 267 号，项目实际建设地点与环评报告表设计一致。**地理位置见附图 1。**

根据现场调查，项目生产车间北侧为成都浩峰包装材料有限公司、四川省春源品悟酒业有限公司，再往北为办公室、食堂、阳光路；西侧隔空地为上林郡；南侧为四川省春之源酒业有限公司；东侧为四川金六福酒业有限公司。**项目总平面布置图见附图 2，外环境关系图见附图 3。**

2.2 项目建设概况

2.2.1 原项目概况

邛崃市鑫禾纸制品有限公司成立于 2018 年 8 月 8 日，于 2019 年 10 月 18 日更名为四川鑫禾包装有限公司，住所位于四川省成都市邛崃市文君街道阳光路 267 号，主要从事纸制品生产、包装装潢印刷品印刷业务。

邛崃市鑫禾纸制品有限公司租用邛崃市临邛工业园区南江路 33 号鑫和创业园标准厂房 5051.52m²，建设了“邛崃市鑫禾纸制品有限公司年产 1500 吨纸制品项目”，该项目已于 2018 年 9 月 4 日自主完成《邛崃市鑫禾纸制品有限公司年产 1500 吨纸制品项目建设项目环境影响登记表》的填写，登记表备案号为：201851018300000350。

从企业发展前景考虑，为扩大生产规模，四川鑫禾包装有限公司拟搬迁至成都威怡诗商贸有限公司位于邛崃市文君街道阳光路 267 号的空置厂房，建设“四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目”。原项目位于本项目东侧约 2650m 处。

2.2.2 项目名称、性质及地点

建设项目名称：四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目

建设单位：四川鑫禾包装有限公司

建设性质：迁建、扩建

建设地点：四川省邛崃市文君街道阳光路 267 号

2.2.3 建设规模、内容及工程投资

(1) 项目内容及规模

本项目为迁建、扩建项目，租用成都威怡诗商贸有限公司位于邛崃市文君街道阳光路 267 号已建成厂房，租用面积为 4746m²，建设瓦楞纸板生产线（幅宽 2m、

车速 180m/min) 1 条、锅炉 (1t/h) 1 台及印刷机、覆膜机、过油机、裱瓦机、钉箱机、糊盒机等设备 30 余台, 年产瓦楞纸板 (全部自用) 200 万个、普箱 120 万个、彩箱 200 万个、彩印卡盒 1500 万个、彩纸 450 万页、手提袋 200 万个。项目产品方案见下表。

表 2-1 项目产品方案一览表

产品名称	规格	产能		用途
		迁扩建前	迁扩建后	
瓦楞纸板	/	110 万个	200 万个	自用于彩箱生产
普箱	平均约 1.65m ² /个	50 万个	120 万个	食品酒类包装
彩箱	平均约 0.3m ² /个	110 万个	200 万个	
彩印卡盒	平均约 0.04m ² /个	1300 万个	1500 万个	
手提袋	平均约 0.1m ² /个	0	200 万个	
彩纸	平均约 0.09m ² /页	450 万页	450 万页	

注: 1.瓦楞纸板产品质量标准执行《瓦楞纸板》(GB/T6544-2008)执行, 普箱和彩箱的产品质量标准执行《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》(GB/T6543-2008);

2.迁扩建前产品为外协印刷。

(2) 项目投资

本项目总投资 450 万元, 其中环保投资 65 万元, 占工程总投资的 14.4%。

(3) 建设项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见表 2-2。

表 2-2 项目组成及主要环境问题

项目名称		环评设计建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题	是否属于重大变动
主体工程	瓦楞纸板生产区	布置 1 条瓦楞纸板生产线	同环评	噪声、固废	无变动
	模切、裱瓦、烫金区	布置各型号模切机 5 台、撕边机 1 台、1 台全自动烫金压纹机、1 台手动烫金机、1 台套号机、1 台裱瓦机、1 台折页机、1 台骑马订	同环评	噪声、固废	无变动
	覆膜和过油车间	密闭车间 (采用板材密闭), 面积 185m ³ , 高度 3m, 布置 1 台覆膜机、1 台过油机	同环评	废气、噪声	无变动
	胶印车间	密闭车间 (采用板材密闭), 面积 118m ³ , 高度 3m, 布置 2 台胶印机	同环评	废气、噪声、固废	无变动
	水印和糊盒车	密闭车间 (采用板材密闭), 面积 560m ³ , 高度 3m, 布置 1	同环评	废气、废水	无变动

	间	台水墨印刷机、各型号糊盒机 3 台、1 台全自动粘钉一体机、全自动手袋机 1 台、贴双面胶机 1 台、贴窗机 1 台			
公用工程	供水系统	依托厂区现有供水系统	同环评	/	无变动
	供电系统	依托厂区现有供电系统	同环评	/	无变动
	排水系统	雨污分流, 依托厂区现有雨污管网	同环评	/	无变动
辅助工程	锅炉房/空压机	设置 1 台燃气锅炉 (1t/h)、1 台空压机	同环评	燃料废气	无变动
	调胶房	调制玉米淀粉胶, 设置 1 台搅拌机	同环评	废气	无变动
仓储工程	原纸堆放区	用于原纸堆放	同环评	/	无变动
	瓦楞纸板堆放区	用于外购和生产的瓦楞纸堆放	同环评	/	无变动
	白纸堆放区	用于白纸堆放	同环评	/	无变动
	成品堆放区	用于成品堆放	同环评	/	无变动
	辅料库房	用于存放胶印油墨、水性油墨、润版液、显影液、清洗剂、水性干式覆膜胶、水基性胶粘剂、水性光油等	同环评	/	无变动
办公生活设施	办公室	租用厂区办公楼 1F, 面积为 622m ²	同环评	生活垃圾、餐厨垃圾、生活废水、食堂废水	无变动
	食堂	租用厂区办公楼 1F 建设员工食堂	同环评		无变动
环保工程	废气治理	有机废气: 分区域密闭 (胶印车间: 118m ² ×3m、覆膜和过油车间: 185m ² ×3m、水印和糊盒车间: 560m ² ×3m、危废暂存间: 40m ² ×3m 共计 4 个密闭车间) 整体抽风收集+二级活性炭吸附+15m 排气筒排放	同环评	废活性炭	无变动
		锅炉燃料废气: 锅炉加装达到国际领先水平的低氮燃烧装置, 燃料废气通过 23m 排气筒直排	排气筒高度为 26m, 其余建设内容同环评	/	否

		食堂油烟：经油烟净化器处理后，通过专用管道(H=15m)引至办公楼楼顶排放	同环评	废油脂	无变动
	废水治理	食堂废水经油水分离器（容积1.5m ³ ）处理后，与生活污水、锅炉外排水一并依托厂区预处理池处理后排入市政污水管网	同环评	废油脂、污泥	无变动
	噪声治理	选用低噪声设备，采取减振措施，合理布局，利用建筑隔声	同环评	噪声	无变动
	固废治理	一般固废：设一般固废暂存区1间，位于车间南侧，面积约320m ²	同环评	一般固废	无变动
		危险废物：设危废暂存间1间，位于车间南侧，面积约40m ²	同环评	危险废物	无变动
	地下水分区防渗措施	重点防渗：胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间地面采取“C30 防渗混凝土+2mm 厚HPDE 膜”进行防渗，危废暂存间、辅料库房在此基础上增设防渗托盘。 一般防渗：瓦楞纸板生产区、锅炉房/空压机、调胶房、一般固废暂存区采取“C30 防渗混凝土进行防渗处理”进行防渗。 简单防渗：重点防渗区和一般防渗区以外的其他区域，已进行水泥硬化。	同环评	/	无变动

2.2.4 主要设备清单

项目主要设备清单见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	环评设计数量	实际数量	备注
一、利旧设备					
1	全自动裱瓦机	WH-1450	1 台	1 台	裱瓦
2	全自动模切机	MK-1050E	1 台	1 台	模切
3	半自动模切机	BMY-1450	1 台	1 台	模切
4	全清废模切机	MYQ-1300	1 台	1 台	纵切、横切
5	手动模切机	1100-920	1 台	1 台	模切
6	手动烫金机	920	1 台	1 台	烫金

7	切纸机	1370-1300	2台	2台	切纸
8	折页机	紫宏 660	1台	1台	折页
9	骑马订	/	1台	1台	装订
10	贴窗机	WH-1100	1台	1台	贴窗
11	全自动糊盒机	WH-650	1台	1台	粘盒
12	全自动糊箱机	WH-1450	1台	1台	粘盒
13	全自动糊箱机	WH-1100	1台	1台	粘盒
14	过油机	JLT-1200	1台	1台	上光
15	全自动覆膜机	YS-110B	1台	1台	覆膜
16	撕边机	/	1台	1台	/
17	套号机	/	1台	1台	/
18	空压机	/	1台	1台	/
19	电动叉车	/	1台	1台	物料转运
二、新增设备					
20	瓦楞生产线*	幅宽 2m, 车速 180 m/min	1条	1条	瓦楞纸板生产
21	水墨印刷机	GYK-A1050×2200	1台	1台	水印
22	曼罗兰全开五色加上光胶印机	R905-5 LV	1台	0	取消
23	海德堡对开四色胶印机	CX102-4	1台	1台	胶印
22	全自动重型单龙门碰线机	/	1台	1台	碰线
23	半自动手袋机	ZB1200B	1台	1台	成袋
24	全自动手袋机	ZB1200CS-430S	1台	1台	成袋
25	全自动粘订一体机	MZD-2400	1台	1台	粘盒、钉箱
26	半自动双片钉箱机	1200	1台	1台	钉箱
27	全自动烫金压纹机	1180SF	1台	1台	烫金
28	锅炉	1t/h	1台	1台	/
29	贴双面胶机	/	1台	1台	/
30	上料机	/	1台	1台	制胶时上料

注：迁建前的瓦楞生产线幅宽 1.8m、车速 120m/min，本次迁建将其淘汰，新增 1 条瓦楞生产线（幅宽 2m，车速 180m/min）。

2.2.5 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料及能耗一览表

类别	原料名称	环评设计年耗量			实际年用量	储存量	规格
		迁建前	新增	迁建后			
主(料)	一、纸及纸板						

辅	白卡纸	65t	85t	150t	150t	2t	250g/m ²
	灰底白纸	115t	100t	215t	215t	3t	250g/m ²
	铜版纸	0t	60t	60t	60t	1t	180g/m ²
	双胶纸	0t	10t	10t	10t	0.5t	120g/m ²
	瓦楞原纸	435t	300t	735t	735t	150t	200g/m ²
	瓦楞纸板	890t	310t	1200t	1200t	3t	600g/m ²
	玉米淀粉	7.2t	2.8t	10t	10t	1t	50kg/袋
	硼砂	0.29t	0.03t	0.32t	0.32t	0.05t	25kg/袋
	片碱	0.86t	0.04t	0.9t	0.9t	0.05t	25kg/袋
	二、印刷材料						
冲洗 CTP 版	0	7000 张	7000 张	7000 张	0	定制	
水性油墨	0	3.3t	3.3t	3.3t	0.5t	25kg/桶	
胶印油墨	0	9.8t	9.8t	9.8t	0.5t	2kg/桶	
润版液	0	0.3t	0.3t	0.3t	0.1t	25kg/桶	
显影液	0	1600L	1600L	1600L	1600L	20L/桶	
擦机布	0	0.68t	0.68t	0.68t	0.68t	/	
油墨清洗剂	0	3t	3t	3t	0.2t	25kg/桶	
感光树脂版	0	120 套	120 套	120 套	0	定制	
三、印后加工材料							
BOPP 膜	0.8t	9.7t	10.5t	10.5t	0.5t	/	
水性干式覆膜胶	1.1t	14t	15.1t	15.1t	0.5t	25kg/桶	
水性光油	1.7t	0	1.7t	1.7t	0.1t	25kg/桶	
电化铝箔	0	0.8t	0.8t	0.8t	0.8t	240m/卷	
烫金版	0	4600 套	4600 套	4600 套	0	定制, 锌板	
压纹板	0	260 套	260 套	260 套	0	定制, 锌板	
四、粘盒材料							
热熔胶	0	10t	10t	10t	20kg	20kg/桶	
水基性胶粘剂	1.2t	0.8t	2t	2t	0.2t	20kg/桶	
PET 片	0.65t	0	0.65t	0.65t	0.1t	/	
钉箱钉	1.2t	0.3t	1.5t	1.5t	0.1t	/	
五、包装材料							
手提绳	0	7t	7t	7t	0.1t	/	
打包绳/	0.18t	0.3t	0.48t	0.48t	20kg	/	

	带						
	封口胶带	140 卷	100 卷	240 卷	240 卷	50 卷	/
	缠绕膜	0.25t	0.25t	0.5t	0.5t	0.1t	/
	钢丝	0.2t	0	0.2t	0.2t	0.2t	/
	六、污水处理						
	PAC/PAM	0	10kg	10kg	10kg	10kg	/
	生物除臭剂	0	5kg	5kg	5kg	5kg	/
	七、设备维护						
	润滑油	0.05t	0.45t	0.5t	0.5t	0	5kg/桶
	棉纱手套	0.02t	0.23t	0.25t	0.25t	0.1t	/
动力及能源消耗	电(万KW·h)	8	25	33	33	0	/
	天然气(m ³)	0	2.24 万	2.24 万	2.24 万	0	/
	自来水(m ³)	348.5	807.5	11536	11536	0	/

2.2.6 工作制度及劳动定员

劳动定员 40 人，年工作日 250 天，实行白班 8 小时工作制。水印、胶印、覆膜、上光、贴窗、粘盒、成袋等涉及胶、油墨使用的工序年生产时间为 1250h，锅炉年生产时间为 1000h。

2.2.7 水平衡图

本项目用水为锅炉用水、生活用水、食堂用水、印刷清洗用水、制胶配料用水。食堂废水经隔油池隔油处理后，汇同锅炉外排水、生活污水一起进入厂区预处理池预处理，经预处理后的废水由市政污水管网进入邛崃市第二污水处理厂处理，尾水排入南河；印刷清洗废液收集做危废处置、制胶配料用水进入产品。项目水平衡图如下：

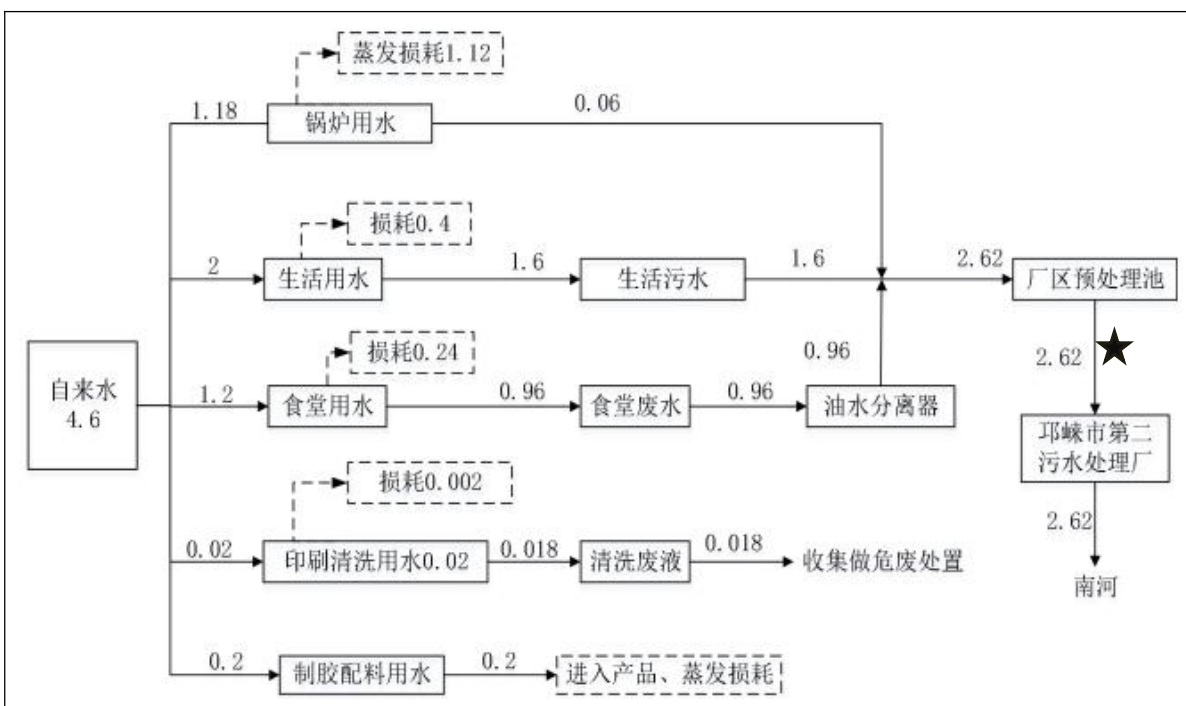


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d) 废水监测点位: ★

2.2.8 生产工艺及产污流程

瓦楞纸板生产工艺:

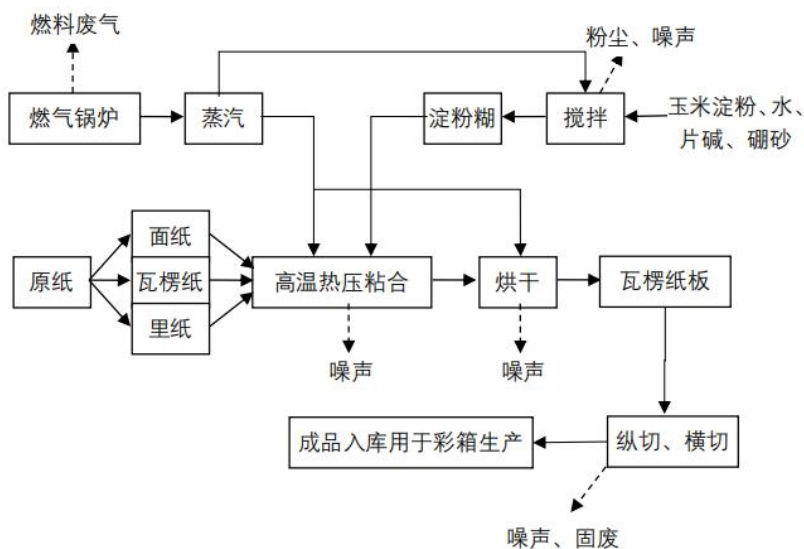


图 2-2 瓦楞纸板生产工艺流程及产污环节图

(1) 原纸检验

原纸汽运到厂区需先对其进行检验，检验合格的原纸入原料库存放，不合格的做退货处理。

(2) 淀粉糊制作

瓦楞纸板生产需使用淀粉糊作粘合剂，采用蒸汽喷射蒸煮工艺制作。制作时将

玉米淀粉与水按一定比例（约 1: 5.6）加入搅拌机内搅拌，同时加入一定量的硼砂、氢氧化钠等助剂增加淀粉糊稠度、提高粘着力，再通蒸汽催熟，用蒸汽喷射加热器将淀粉液加热到 125℃,完成淀粉的糊化，自然冷却约 2h，随即送入下一道工序。

制胶过程是向装有定量水的搅拌桶内，利用自动上料机投入玉米淀粉，进行搅拌并适时加入片碱溶液（载体）和硼砂（主体），搅拌机除进料口外为封闭设备。一批次制胶量约 1000kg，其中玉米淀粉投入约 150kg。

（3）瓦楞纸板制作

瓦楞纸板由瓦楞纸板生产线制作而成。瓦楞纸板生产线是由卷筒纸支架、自动接纸机、预热预调器、瓦楞纸板成型机、旋转式剪纸机组、涂胶机、贴面机、纵切压痕机、横切机、堆码机等组成的流水作业线。该生产线可连续生产并剪切成所需规格的多层瓦楞。纸板卷筒原纸经过压制瓦楞，然后使用淀粉糊粘合压制、烘干后即成多层瓦楞纸板，最后经剪切成规格纸板。粘合压制和烘干工段使用蒸汽间接加热。瓦楞纸板成品入库，用于后续彩箱生产，不直接外售。

普箱生产工艺:

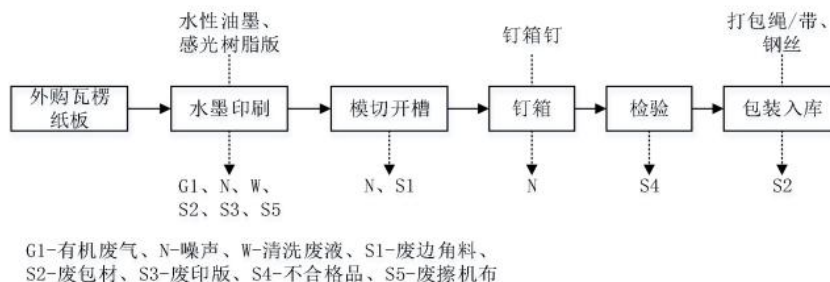


图 2-3 普箱生产工艺流程和产污环节图

（1）水墨印刷

将合适尺寸的瓦楞纸板（外购）利用水墨印刷机印刷文字、图案。本项目采用柔版印刷工艺，印版采用外购的成品感光树脂版，项目内不制版，采用水性环保油墨。水墨印刷机清洗方式为先用干净的擦机布擦拭，再将水抽至墨辊处，水在墨辊上流动并将水性墨带出，以达到清洗墨辊的目的。印版无需清洗，更换下来的废印版用干净的擦机布擦拭后，再装入密封袋、暂存于危废暂存间。

（2）模切开槽

将印刷好的半成品纸板放入模切机进行模切开槽。本项目配备全自动、半自动以及手动模切机，根据加工需求选择匹配的设备进行加工。

(3) 钉箱

印刷、开槽后的纸板采用钉箱机装订接合成纸箱。

(4) 检验

由人工进行经外观检验合格后，进入包装工序。

(5) 包装

使用打包绳/带或钢丝将纸箱打包入库。

彩箱、彩印卡盒生产工艺：

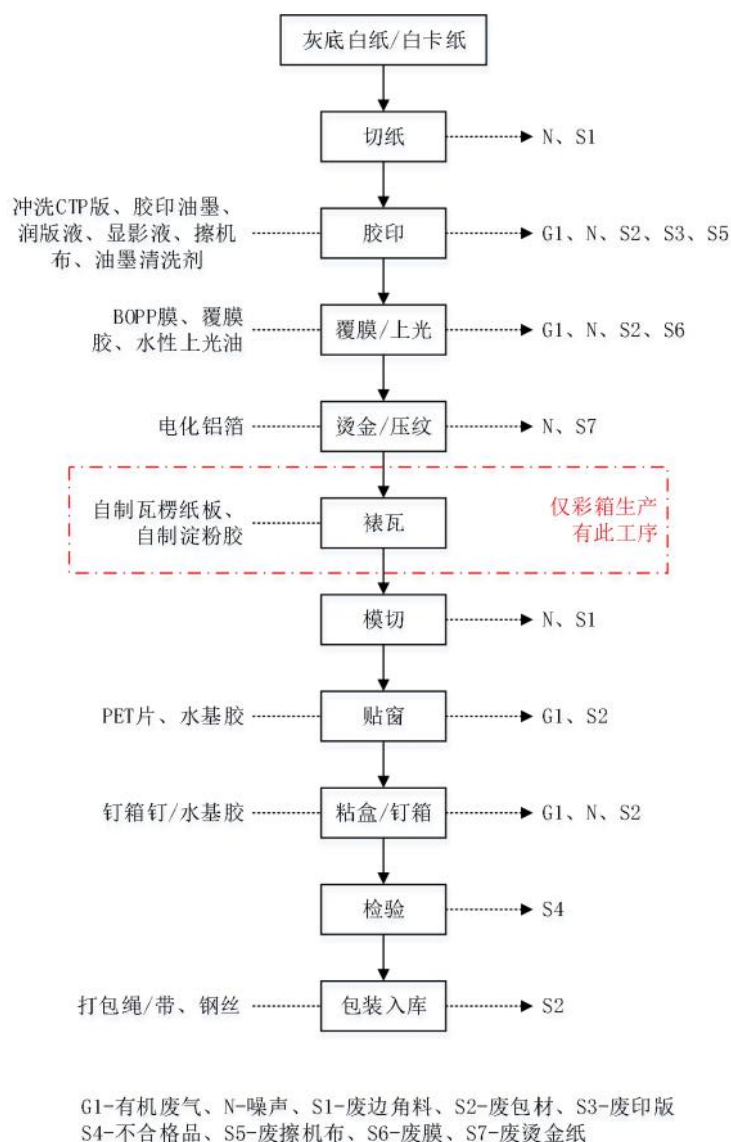


图 2-4 彩箱、彩印卡盒生产工艺流程和产污环节图

(1) 切纸

根据客户需求定制彩箱、彩印卡盒图纸，按照图纸使用切纸机将灰底白纸、白卡纸分切为需要尺寸。彩箱用灰底白纸，彩印卡盒用白卡纸。

(2)胶印

项目胶印使用的 CTP 版外协定制，不在本项目厂区内进行制版。将定制的 CTP 版安装到胶印机上，对灰底白纸、白卡纸进行印刷。胶印采用低 VOCs 胶印油墨，印刷前使用润版液处理 CTP 版（不需印刷地方均匀沾满润版液），处理后的 CTP 版自动套色并沾取油墨后进行纸张印刷。因纸上印刷油墨量少，印刷后自然干燥，不需烘干。本项目胶印机采用擦机布蘸取清洗剂进行擦拭清洁，不用水。印版无需清洗，更换下来的废印版用干净的擦机布擦拭后，再装入密封袋、暂存于危废暂存间。

(3)覆膜/上光

根据客户需要，对印刷后的彩纸选择使用覆膜机覆膜或者过油机上光。

覆膜：将水性干式覆膜胶加入覆膜机的储料桶内，将覆膜机通电加热，然后将需要覆膜的 BOPP 膜架上覆膜机，当机器温度达到 95°C~105°C 时可开始进行覆膜。水性干式覆膜胶通过覆膜机自带的胶水输送管道进入涂胶滚轴，经上胶、烘干、压合过程将原料纸和 BOPP 膜粘在一起，均在全自动覆膜机上完成。

上光：将水性光油加入过油机的油槽内，通过过油机涂布辊将水性光油均匀滚涂在印品表面，并通过设备自带红外烘干装置烘干。

(4)烫金/压纹

根据客户需要，对印刷后的彩纸进行烫金或压纹。

烫金：烫金是利用热压转移的原理，将电化铝箔中的铝层转印到承印物表面以形成特殊的金属效果，因烫金使用的主要材料是电化铝箔，因此烫金也叫电化铝烫印。

根据图案制作合格的烫金版，安装在烫金机上，选择符合颜色的电化铝箔安装在烫金机上即可进行彩纸的烫金。项目烫金使用的烫金版外协定制，不在本项目厂区内进行制版。烫金机温度控制在 150°C~160°C 左右，烫金机自带烘干功能，烘干温度设置在 80°C 左右，生产工艺使用电加热。

压纹：根据客户需要，对印刷后的彩纸选择使用压纹机进行压纹。压纹工艺是使用凹凸纹路的模具（压纹版），在一定的压力和温度下使纸张产生形变，形成一定的花纹的一种纸制品表面处理工艺。根据图案制作合格的模具，安装在压纹机上即可进行彩纸的压纹。项目压纹使用的压纹辊外协定制，不在本项目厂区内进行制模。

(5) 裱瓦

经过印刷和印后加工的彩纸裱糊在瓦楞纸板上，裱瓦使用自制玉米淀粉胶，彩箱生产有此工序，彩印卡盒无此工序。

(6) 模切

裱瓦后的彩面瓦楞纸板或彩纸经全自动模切机进行模切。全自动模切机具有结构简单、维修方便、易于掌握其操作和更换模切压痕版等优点。

(7) 贴窗

部分设计有透明窗的，利用贴窗机、水基性胶粘剂将PET片粘贴在窗口内。

(8) 粘盒/钉箱

根据客户订单要求，采用自动粘盒机使用水基性胶粘剂进行粘盒，或是采用钉箱机装订接合成纸箱/卡盒。

(9) 检验

由人工进行经外观检验合格后，进入包装工序。

(10) 包装入库

使用打包绳/带或钢丝将彩箱、彩印卡盒钉牢固进行打包入库。

手提袋生产工艺

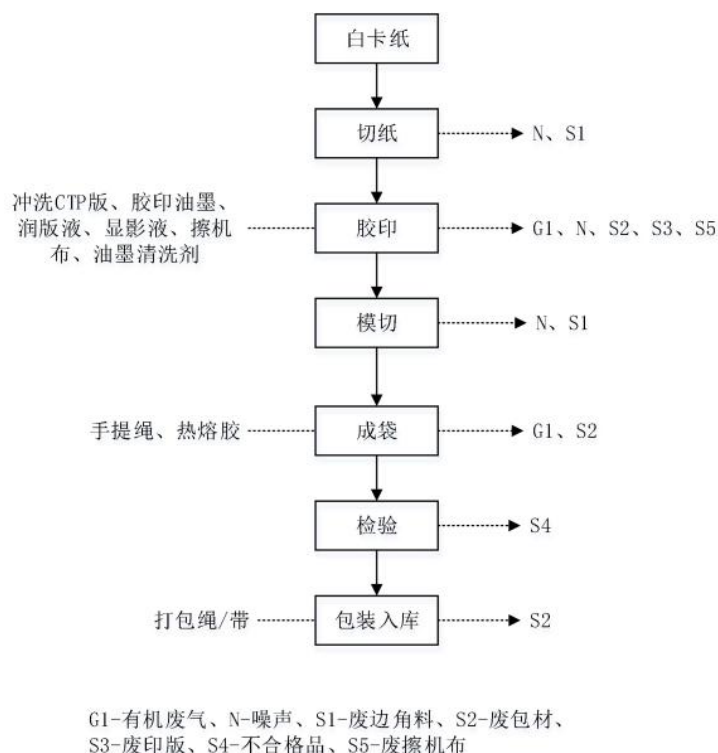


图 2-5 彩箱、彩印卡盒生产工艺流程和产污环节图

(1) 切纸

根据客户需求定制手提袋图纸，按照图纸使用切纸机将白卡纸分切为需要尺寸。

(2) 胶印

项目胶印使用的 CTP 版外协定制，不在本项目厂区内进行制版。将定制的 CTP 版安装到胶印机上，对白卡纸进行印刷。胶印采用低VOCs 胶印油墨，印刷前使用润版液处理 CTP 版（不需印刷地方均匀沾满润版液），处理后的 CTP 版自动套色并沾取油墨后进行纸张印刷。因纸上印刷油墨量少，印刷后自然干燥，不需烘干。本项目胶印机采用擦机布蘸取清洗剂进行擦拭清洁，不用水。印版无需清洗，更换下来的废印版用干净的擦机布擦拭后，再装入密封袋、暂存于危废暂存间。

(3) 模切

印刷后的彩纸经全自动模切机进行模切。全自动模切机具有结构简单、维修方便、易于掌握其操作和更换模切压痕版等优点。

(4) 成袋

将印刷好的彩纸利用全自动/半自动手袋机制成手提袋。手袋机自带热熔胶加热系统，将热熔胶加入加热系统内，密闭加热熔化为液态，加热温度约为 100℃，液态胶通过密闭管道输送至设备喷枪进行涂胶，将彩纸粘合成手提袋，再人工装上手提绳。

(5) 检验

由人工进行经外观检验合格后，进入包装工序。

(6) 包装入库

使用打包绳/带将手提袋进行打包入库。

彩纸生产工艺:

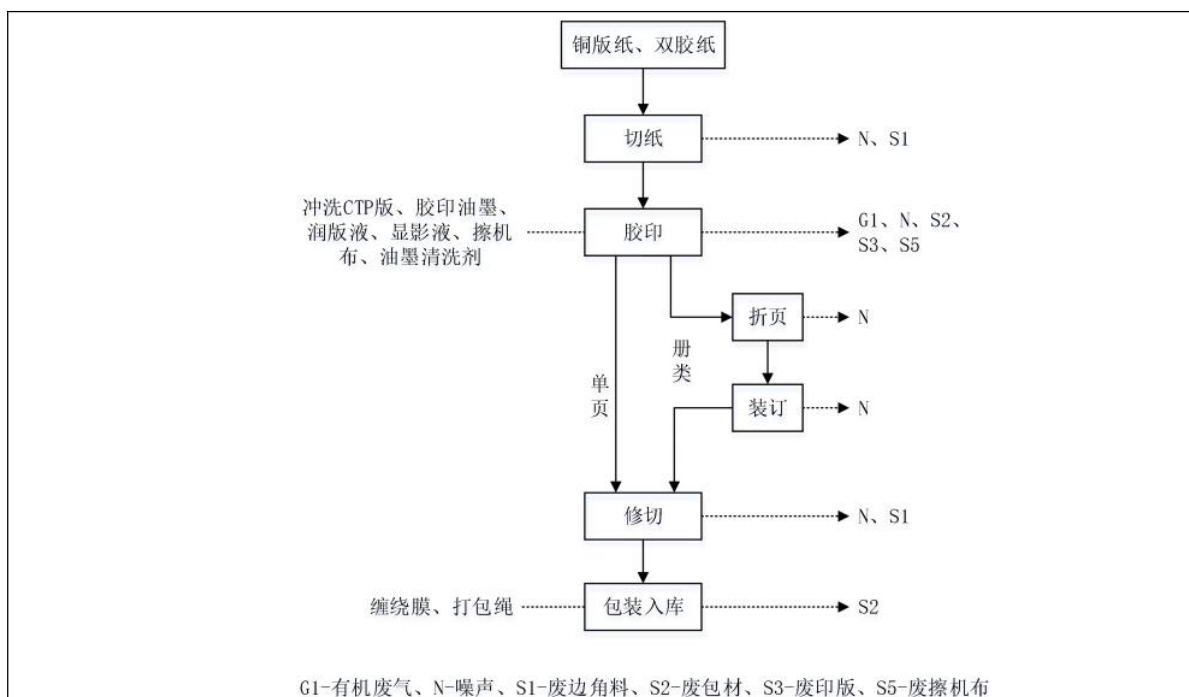


图 2-6 彩纸生产工艺流程和产污环节图

(1) 切纸

将外购的铜板纸、双胶纸根据产品规格要求用切纸机分切成一定的规格尺寸。

(2) 胶印

项目胶印使用的 CTP 版外协定制，不在本项目厂区内进行制版。将定制的 CT P 版安装到胶印机上，对铜板纸、双胶纸进行印刷。胶印采用低 VOCs 胶印油墨，印刷前使用润版液处理 CTP 版（不需印刷地方均匀沾满润版液），处理后的 CTP 版自动套色并沾取油墨后进行纸张印刷。因纸上印刷油墨量少，印刷后自然干燥，不需烘干。本项目胶印机采用擦机布蘸取清洗剂进行擦拭清洁，不用水。印版无需清洗，更换下来的废印版用干净的擦机布擦拭后，再装入密封袋、暂存于危废暂存间。

(3) 折页（成册品）

将印刷后的半成品用折页机进行折页，再由人工进行配页整理。

(4) 装订

将配页好的半成品用骑马订装订成册。

(5) 修切

装订后的半成品通过切纸机对装订边外的其他三边进行切边修整得到成品。

(6) 包装入库

加工好的成品由人工使用缠绕膜封装后用打包绳捆扎，入库暂存。

2.2.9 工程变动内容

表 2-4 项目变动情况一览表

序号	环评设计	实际建设	变动情况	变更后对环境的影响
1	环评设计锅炉天然气燃烧废气通过 23m 高排气筒排放	实际锅炉天然气燃烧废气通过 26m 高排气筒排放	排气筒高度增加 3m（增加 13%，该排气筒属于一般排放口），故不属于重大变动	无

以上变动均不属于重大变动

结论：本次验收变动情况参照《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52 号）、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）和《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函〔2019〕934 号）文件，本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动。因此本项目以上变动不属于重大变动。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、锅炉外排水。

食堂废水经隔油池隔油处理后，汇同锅炉外排水、生活污水一起进入厂区预处理池预处理，经预处理后的废水由市政污水管网进入邛崃市第二污水处理厂处理，尾水排入南河。

表 3-1 项目废水污染物排放情况一览表

污水种类	主要污染因子	废水量(m ³ /d)	处理措施		排放去向
			环评要求	实际建设	
生活污水	pH、SS、CODcr、NH ₃ -N、BOD ₅	1.6	食堂废水经隔油池隔油处理后，汇同锅炉外排水、生活污水一起进入厂区预处理池预处理，经预处理后的废水由市政污水管网进入邛崃市第二污水处理厂处理	同环评	南河
食堂废水	SS、CODcr、NH ₃ -N、TP、动植物油、BOD ₅	0.96			
锅炉外排水	CODcr	0.06			

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目产生的废气主要为水印、胶印、覆膜、上光、贴窗、粘盒、成袋工序、危废暂存间产生的有机废气、锅炉天然气燃烧废气、食堂油烟、制胶粉尘。

有机废气经密闭的胶印车间（118m²×3m）、覆膜和过油车间（185m²×3m）、水印和糊盒车间（560m²×3m）以及危废暂存间（40m²×3m）整体抽风至一套二级活性炭吸附装置处理后，由1根15m高的排气筒排放；

锅炉天然气燃烧废气采用低氮燃烧后由1根26m高的排气筒排放；

食堂油烟经油烟净化器处理后引至办公楼楼顶排放；

制胶粉尘经自然沉降后无组织排放。

表 3-2 废气的排放及处理措施

序号	排放源	污染物种类	排放方式	环评要求	实际处理设施及排放去向
1	制胶粉尘	颗粒物	无组织	经自然沉降后无组织排放	同环评
2	食堂油烟	油烟	有组织	经油烟净化器处理后引至办公楼楼顶15m排放	同环评
3	锅炉天然气燃烧废气	颗粒物、S O ₂ 、NO _x 、CO、烟气黑度	有组织	锅炉加装低氮燃烧装置，燃料废气通过23m排气筒排放	排气筒高度为26m，其余建设内容同环评

4	水印、胶印、覆膜、上光、贴窗、粘盒、成袋工序、危废暂存间	非甲烷总烃	有组织	将产生 VOCs 的工位分区域密闭，整体抽风收集 VOCs，共设置 3 个密闭车间：胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间，以及危废暂存间整体微负压抽风收集，收集的 VOCs 汇总至 1 根管道经二级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 排气筒排放	同环评
---	------------------------------	-------	-----	--	-----

3.3 噪声的产生及治理

项目噪声源主要是生产设备、风机等。项目采取了选用低噪声设备、基础减振、合理布局、加强管理、建筑隔音等措施隔声降噪。

3.4 固废的产生及治理

本项目产生的固体废弃物为一般固废和危险废物。

一般固废包含废边角料、不合格品、废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）、废油脂、餐厨垃圾、生活垃圾。废边角料、不合格品交供应商回收再利用，废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）外售废品回收站，废油脂、餐厨垃圾交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门清运处置。

危险废物包含废擦机布、废印版、废包材（沾染有害物质）、印刷清洗废液、废活性炭、废润滑油、废油桶、废棉纱手套，所有危废分类收集后暂存于危废暂存间内（本项目危废暂存间位于车间南侧，面积为 40m²，危废间张贴标识标牌、悬挂台账，地面设置重点防渗措施），定期交由有资质单位（目前交由四川奥涵环保科技有限公司）收集。

固体废物的产生及处理情况见表 3-3。

表 3-3 固体废物的产生及处理情况

名称	废物性质	产生量	目前处置措施
生活垃圾	一般固废	5t/a	交由环卫部门清运处置
餐厨垃圾		0.5t/a	交由有资质的餐厨垃圾单位处置
废油脂		0.01t/a	
废边角料		71.5t/a	交供应商回收再利用
不合格品		23.5t/a	
废烫金纸		0.01t/a	外售废品回收站
废膜		0.15t/a	
废包材（未沾染有害物质）		1t/a	

废擦机布 (HW900-041-49)	危险废物	1t/a	分类收集后暂存于危废暂存间内 (本项目危废暂存间位于车间南侧, 面积为40m ² , 危废间张贴标识标牌、悬挂台账, 地面设置重点防渗措施), 定期交由有资质单位 (目前交由四川奥涵环保科技有限公司) 收集
废印版 (HW900-016-13)		2.5t/a	
废包材 (沾染有害物质) (HW900-041-49)		0.5t/a	
印刷清洗废液 (HW900-041-49)		4.5t/a	
废活性炭 (HW900-039-49)		1.8216t/a	
废润滑油、废油 (HW900-249-08)		0.4t/a	
废棉纱手套 (HW900-041-49)		0.25t/a	

3.5 污染源及处理设施对照

该项目污染源及处理设施对照见表 3-4。

表 3-4 污染源及处理设施对照表

类型	来源	主要污染物	环评治理措施	实际治理措施	去向
废水	生活污水	pH、SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅	食堂废水经隔油池隔油处理后, 汇同锅炉外排水、生活污水一起进入厂区预处理池预处理, 经预处理后的废水由市政污水管网进入邛崃市第二污水处理厂处理	同环评	南河
	食堂废水	SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TP、动植物油、BOD ₅			
	锅炉外排水	COD _{Cr}			
废气	制胶粉尘	颗粒物	经自然沉降后无组织排放	同环评	大气
	食堂油烟	油烟	经油烟净化器处理后引至办公楼楼顶排放	同环评	
	锅炉天然气燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、CO、烟气黑度	锅炉加装低氮燃烧装置, 燃料废气通过 23m 排气筒排放	排气筒高度为 26m, 其余建设内容同环评	
	水印、胶印、覆膜、上光、贴窗、粘盒、成袋工序、危废暂存间	非甲烷总烃	将产生 VOCs 的工位分区域密闭, 整体抽风收集 VOCs, 共设置 3 个密闭车间: 胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间, 以及危废暂存间整体负压抽风收集, 收集的 VOCs 汇总至 1 根管道经二级活性炭吸附装置处理后, 通过 15m 排气筒排放	同环评	
噪声	生产设备、风机等	噪声	项目采取了选用低噪声设备、基础减振、合理布局、加强管理、建筑隔音等措施隔声降噪	同环评	/
固废	一般固废	生活垃圾	交由环卫部门清运处置	同环评	
		餐厨垃圾	交由有资质的餐厨垃圾单位处置	同环评	
		废油脂			
		废边角料	交供应商回收再利用	同环评	

		不合格品	外售废品回收站	同环评
		废烫金纸		
		废膜		
		废包材(未沾染有害物质)		
	危险废物	废擦机布 (HW900-041-49)	定期交由有资质单位处置	分类收集后暂存于危废暂存间内(本项目危废暂存间位于车间南侧,面积为40m ² ,危废间张贴标识牌、悬挂台账,地面设置重点防渗措施),定期交由有资质单位(目前交由四川奥涵环保科技有限公司)转运
		废印版 (HW900-016-13)		
		废包材(沾染有害物质)(HW900-041-49)		
		印刷清洗废液 (HW900-041-49)		
		废活性炭 (HW900-039-49)		
		废润滑油、废油(HW900-249-08)		
废棉纱手套 (HW900-041-49)				

3.6 “以新带老”措施落实情况

表 3-5 “以新带老”措施落实情况对照表

序号	存在的环境问题	环评要求	落实情况
1	现有工程未按照《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》(HJ1066-2019)、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》(HJ1246-2022)要求开展自行监测	今后应按照《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》(HJ1246-2022)要求制定监测方案,开展自行监测	已落实; 已按照《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》(HJ1246-2022)要求制定监测方案。目前本项目还在调试阶段,待项目通过竣工环境保护验收、投入正常生产后,按监测方案开展自行监测
2	现有工程产生的有机废气未采取收集、处理措施	迁扩建后,有机废气分区域密闭(胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间3个密闭车间)整体抽风收集+二级活性炭吸附+15m排气筒排放	已落实; 迁扩建后,有机废气分区域密闭(胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间3个密闭车间)整体抽风收集至一套二级活性炭吸附装置处理后由1根15m排气筒排放

3.7 其他环境保护设施

本项目危废暂存间、辅料库房、胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间地面均设置重点防渗措施。本项目配备有灭火器以及各类应急药品,我司已编制突发环境事件应急预案并于2025年1月2日经成都市邛崃生态环境局备案(备案编号

510183-2025-001-L)。

3.8 主要环保投资

本项目设计总投资 450 万元，其中环保投资 65 万元，占总投资的 14.4%。实际总投资 450 万元，其中环保投资 65 万元，占总投资的 14.4%。该项目主要环保投资见表 3-6。

表 3-6 主要环保投资一览表

类别	环评建设内容	设计投资 (万元)	实际建设内 容	实际投资 (万元)
废气 治理	有机废气：分区域密闭（胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间 3 个密闭车间）整体抽风收集+二级活性炭吸附+15m 排气筒排放	25.0	同环评	25.0
	锅炉燃料废气：锅炉加装达到国际领先水平的低氮燃烧装置，燃料废气通过 23m 排气筒直排	5.0	排气筒高度为 26m，其余同环评	5.0
	食堂油烟：经油烟净化器处理后，通过专用管道（H=15m）引至办公楼楼顶排放	0.6	同环评	0.6
废水 治理	食堂废水经油水分离器（容积 1.5m ³ ）处理后，与生活污水一并依托厂区预处理池处理后排入市政污水管网	0.4	同环评	0.4
噪声 治理	采取合理布局，选用低噪设备，基础减振等措施减轻对周围的影响	1	同环评	1
固废 治理	设一般固废暂存区，位于生产车间南侧，面积约 320m ²	1	同环评	1
	设危废暂存间 1 间，位于生产车间南侧，面积约 40m ²	2	同环评	2
地下 水分 区防 渗措 施	重点防渗：胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间地面采取“C30 防渗混凝土+2mm 厚 HPDE 膜”进行防渗，危废暂存间、辅料库房在此基础上增设防渗托盘。 一般防渗：瓦楞纸板生产区、锅炉房/空压机、调胶房、一般固废暂存区采取“C30 防渗混凝土进行防渗处理”进行防渗。 简单防渗：重点防渗区和一般防渗区以外的其他区域，已进行水泥硬化。	25	同环评	25
环境 风险 防范 措施	配备消防设施、防护器具、应急预案等。	5	同环评	5
合计		65		65

表四 环境影响报告表主要结论及环境影响报告表审查批复

4.1 环境影响报告表结论（原文摘录）

本项目符合国家产业政策，选址符合当地规划要求，周边无大的环境制约因素。采取相应环保措施实施后可使外排污染物达标排放。因此，本项目只要全面严格落实环境影响报告表提出的环保措施，严格执行环保“三同时”制度，确保项目产生的污染物稳定达标排放，并严格按照环评要求进行环境风险防范，从环保角度而言，本项目在拟建地的建设是可行的。

4.2 环境影响报告表的审查批复

成都市邛崃生态环境局《关于对四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目环境影响报告表的批复》（成邛环承诺环评审[2024]3号）：

四川鑫禾包装有限公司：

你公司关于《四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目环境影响报告表》(下称《报告表》，备案号为川投资备[2311-510183-04-01-158726]FGQB-0356号)的报批申请收悉。经审查，现作如下批复。

一、根据《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》(成环发[2018]449号)要求，我局未对《报告表》进行实质审查，公示期结束即出具本批复，在出具本批复后，我局将组织对《报告表》开展技术评估复核工作，进行实质审查。对技术复核不可行或不符合审批告知承诺制条件或文本质量存在重大缺陷的环评文件，我局将依法撤销审批决定，因批复文件被撤销造成的所有法律责任和经济责任由建设单位和环评机构自行承担。《报告表》编制机构及主要编制人员对环评结论终身负责。你公司须严格履行承诺事项，切实承担生态环境保护主体责任。

二、根据四川清江源环保科技有限公司对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

三、你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任，并按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国

环规环评[2017]4号)等相关法律法规规定做好验收工作。纳入排污许可管理的行业,必须认真落实排污许可管理规定,在启动生产设施或者发生实际排污前,主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

四、你公司必须落实报告中各项环境风险防范措施,建立完善环境风险防范制度。纳入四川省突发环境事件应急预案备案名录的行业,必须遵守《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》,根据实际编制突发环境事件应急预案并及时备案,认真落实环境隐患排查及应急措施的管理,切实防范突发环境事件。

五、成都市邛崃生态环境保护综合行政执法大队将该项目纳入“双随机”抽查范围,成都市邛崃天府现代种业园管委会负责该项目日常生态环境保护监督管理工作。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家生态环境部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

4、监测前后对相关仪器进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

5、实验室样品分析均按要求同步完成全程序空白实验、平行双样分析、质控样分析。

6、监测报告严格执行“三审”制度。

表六 验收监测内容及结果

6.1 环评、验收执行标准对照

环评、验收执行标准对照表详见表 6-1。

表 6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环境影响报告表标准			验收标准				
无组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织标准			标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)			项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)		
	颗粒物	1.0			颗粒物	1.0		
	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2337-2018)表5标准			标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2337-2018)表5标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)			项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)		
	非甲烷总烃	2.0			非甲烷总烃	2.0		
	标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中“特别排放限值标准			标准	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中“特别排放限值标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)			项目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)		
	非甲烷总烃	6 (监控点处 1h平均浓度值)			非甲烷总烃	6 (监控点处 1h平均浓度值)		
	非甲烷总烃	20 (监控点处任意一次浓度值)			非甲烷总烃	20 (监控点处任意一次浓度值)		
有组织废气	标准	《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020)表2中高污染燃料禁燃区排放标准			标准	《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020)表2中高污染燃料禁燃区排放标准		
	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)
	颗粒物	10	/	23	颗粒物	10	/	26
	二氧化硫	10	/		二氧化硫	10	/	
	氮氧化物	30	/		氮氧化物	30	/	
	CO	100	/		CO	100	/	
	烟气黑度	≤1	/		烟气黑度	≤1	/	
	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3标准			标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3标准		
项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	

	非甲烷总烃	60	1.7 ^①	15	非甲烷总烃	60	1.7 ^①	15
	标准	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 标准			标准	《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 标准		
	项目	排放浓度 (mg/m ³)			项目	排放浓度 (mg/m ³)		
	油烟	2.0			油烟	2.0		
废水	标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准			标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/L)			项目	最高允许排放浓度 (mg/L)		
	pH值 (无量纲)	6-9			pH值 (无量纲)	6-9		
	悬浮物	400			悬浮物	400		
	化学需氧量	500			化学需氧量	500		
	五日生化需氧量	300			五日生化需氧量	300		
	阴离子表面活性剂	20			阴离子表面活性剂	20		
	动植物油	100			动植物油	100		
	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准			标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准		
	项目	最高允许排放浓度 (mg/L)			项目	最高允许排放浓度 (mg/L)		
	氨氮	45			氨氮	45		
	总磷	8			总磷	8		
厂界环境噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准		
	昼间	65dB (A)			昼间	65dB (A)		
敏感建筑物噪声	标准	《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表 1 中 2 类排放标准			标准	《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表 1 中 2 类排放标准		
	昼间	60dB (A)			昼间	60dB (A)		

①表示：本项目有机废气排气筒没有高出排气筒周围半径 200m 范围内建筑物，排放速率标准限值严格 50% 执行。

6.2 工况监测

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，工况运行正常。工况证明详见附件。

6.3 废水监测

6.3.1 废水监测内容

废水项目、点位及时间频率见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容

监测点位	监测项目	频次
生活废水排口处	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油	1 个点，监测 2 天，4 次/天

6.3.2 监测方法

监测方法均采用国家标准方法，详见表 6-3。

表 6-3 水质检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号(编号)	检出限
pH 值	电极法	HJ 1147-2020	PHBJ-260 便携式酸度计 (601806N0021060526)	/
悬浮物	重量法	GB 11901-1989	FA2204B 电子天平 (401105316594)	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	/	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	SPX-150B-Z 生化培养箱 (180483)	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	T6 新世纪紫外可见分光光度计 (27-1650-01-0978)	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	T6 新世纪紫外可见分光光度计 (27-1650-01-0978)	0.01mg/L
阴离子表面活性剂	亚甲基蓝分光光度法	GB 7494-1987	T6 新悦可见分光光度计 (27-1610-01-0199)	0.05mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪 (11111C18060019)	0.06mg/L

表 6-4 废水检测结果表

点位信息	采样日期	检测项目	检测结果					排放限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
W1 生活废水排口处	2023-4-20	pH (无量纲)	7.21	7.39	7.45	7.03	7.03-7.45	6~9
		悬浮物	12	15	14	18	14	400
		化学需氧量	58	64	60	59	60	500
		五日生化需氧量	20.5	27.2	23.6	19.4	22.7	300
		氨氮	23.1	20.1	22.3	18.7	21.0	45
		总磷	2.79	4.03	3.44	3.26	3.38	8
		阴离子表面活性剂	4.00	3.88	3.79	2.81	3.62	20
		动植物油	0.36	0.23	0.58	0.51	0.42	100

2025-7-16	pH (无量纲)	7.09	7.42	7.31	7.28	7.09-7.42	6~9
	悬浮物	19	17	21	24	20	400
	化学需氧量	54	53	55	60	56	500
	五日生化需氧量	31.3	34.8	36.8	29.7	33.2	300
	氨氮	30.5	31.7	30.3	32.1	31.2	45
	总磷	2.62	3.11	2.82	2.54	2.77	8
	阴离子表面活性剂	2.26	3.26	2.34	2.23	2.52	20
	动植物油	0.26	0.40	0.52	0.46	0.41	100

检测结果表明：2025年7月15日-7月16日验收监测期间，生活废水排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油的排放浓度及pH值的范围均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准要求，氨氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准要求。

6.4 废气监测结果及评价

6.4.1 废气监测内容

(1) 监测点位、项目及时间频率

无组织排放信息见表6-5，油烟基本信息见表6-6，有组织排放信息见表6-7

表6-5 无组织排放废气信息表

点位信息		检测项目	采样时间
N1	生产车间东侧厂界处	非甲烷总烃、颗粒物	2025年7月15日 2025年7月16日
N2	生产车间东南侧厂界处		
N3	生产车间南侧厂界处		
N4	生产车间南侧门外1m处	非甲烷总烃	
N5	生产车间东侧门外1m处		
N6	生产车间北侧门外1m处		
A	项目地生产车间北侧大门外1米		
B	项目地生产车间东侧大门外1米		
C	项目地生产车间南侧大门外1米		

表 6-6 油烟基本信息表

测点编号	污染源名称	净化设备名称	断面位置	排气罩灶面投影面积 (m ²)	基准灶头数 (个)
P4	厨房油烟	静电式油烟净化器	净化器后, 距地面约 13.5m 垂直管道处	1.2	1.1

表 6-7 有组织排放废气信息表

测点编号	污染源名称	净化设备名称	断面位置	排气筒高度(m)	燃料类型
P1	有机废气排气筒(进口)	二级活性炭吸附装置	净化器前, 距地面约 6.5m 水平管道处	15	/
P2	有机废气排气筒(出口)		净化器后, 距地面约 7.7m 垂直管道处		/
P3	LSS1-0.8-Q 全预混蒸汽锅炉	/	距地面约 4.9m 垂直管道处	26	天然气

6.4.2 监测分析方法

废气监测分析方法见表 6-8。

表 6-8 废气检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号(编)	检出限
颗粒物(无组织)	重量法	HJ 1263-2022	AUW120D 电子天平(D492901235)	7 μ g/m ³
非甲烷总烃(无组织)	气相色谱法	HJ 604-2017	SP-3420A 气相色谱仪(18-0217)	0.07mg/m ³
非甲烷总烃(有组织)	气相色谱法	HJ 38-2017	SP-3420A 气相色谱仪(18-0217)	0.07mg/m ³
油烟	红外分光光度法	HJ 1077-2019	OIL460 红外分光测油仪(111HC18060019)	0.1mg/m ³

表 6-9 无组织废气检测结果表

单位: mg/m³

点位信息		采样日期	检测项目	检测结果			排放限值
				第一次	第二次	第三次	
N1	生产车间东侧厂界处	2025-7-15	颗粒物	0.220	0.237	0.236	1.0
			非甲烷总烃	0.36	0.48	0.38	2.0
N2	生产车间东南侧厂界处		颗粒物	0.221	0.227	0.235	1.0
			非甲烷总烃	0.40	0.60	0.61	2.0
N3	生产车间南侧厂界处		颗粒物	0.226	0.225	0.239	1.0
			非甲烷总烃	0.40	0.73	0.49	2.0
N1	生产车间东侧厂界处	2025-7-16	颗粒物	0.225	0.231	0.233	1.0
			非甲烷总烃	0.42	0.53	0.50	2.0
N2	生产车间东南侧厂界处		颗粒物	0.221	0.231	0.242	1.0
			非甲烷总烃	0.51	0.44	0.38	2.0

N3	生产车间南侧厂界处	颗粒物	0.225	0.241	0.223	1.0
		非甲烷总烃	0.54	0.43	0.47	2.0

表 6-10 厂区内 VOCs 无组织排放废气检测结果表（小时值） 单位：mg/m³

点位信息		采样日期	检测项目	检测结果					排放限值
				第一次	第二次	第三次	第四次	小时均值	
N4	生产车间南侧门外 1m 处	2025-7-15	非甲烷总烃	1.27	1.29	1.44	1.32	1.33	6
N5	生产车间东侧门外 1m 处			0.97	0.86	1.28	1.06	1.04	6
N6	生产车间北侧门外 1m 处			1.52	1.57	0.83	0.88	1.20	6
N4	生产车间南侧门外 1m 处	2025-7-16		0.96	0.75	1.07	1.00	0.94	6
N5	生产车间东侧门外 1m 处			1.02	1.13	1.06	1.09	1.08	6
N6	生产车间北侧门外 1m 处			1.13	1.18	0.89	0.92	1.03	6

表 6-11 厂区内 VOCs 无组织排放废气检测结果表（任意一次浓度值）

测点编号	检测点位	采样时间	检测项目	单位	检测结果	标准限值
A	项目地生产车间北侧大门外 1 米	2025-7-15	VOCs	mg/m ³	1.6	20
B	项目地生产车间东侧大门外 1 米			mg/m ³	4.5	20
C	项目地生产车间南侧大门外 1 米			mg/m ³	1.4	20
A	项目地生产车间北侧大门外 1 米	2025-7-16		mg/m ³	1.4	20
B	项目地生产车间东侧大门外 1 米			mg/m ³	1.4	20
C	项目地生产车间南侧大门外 1 米			mg/m ³	1.5	20

表 6-12 有组织排放废气检测结果表

断面信息			检测项目		检测结果				排放限值	单位
编号	污染源名称	采样日期			第一次	第二次	第三次	平均值		
P1	有机废气排气筒（进口）	2025-1-19	排气流量		25094	25607	25418	25373	/	m ³ /h
			非甲烷总烃	排放浓度	2.66	2.77	2.75	2.73	/	mg/m ³
				排放速率	0.068	0.071	0.074	0.071	/	kg/h
		2025-1-20	排气流量		25232	26508	26281	26007	/	m ³ /h
			非甲烷总烃	排放浓度	2.90	2.63	2.71	2.75	/	mg/m ³
		排放速率		0.076	0.064	0.069	0.070	/	kg/h	
P2	有机废	2025-1	排气流量		26747	26753	26642	26714	/	m ³ /h

气排气筒 (出口)	1-19	非甲烷总烃	排放浓度	1.13	1.21	1.10	1.15	60	mg/m ³
			排放速率	0.030	0.033	0.030	0.031	1.7	kg/h
	2025-1 1-20	排气流量		27019	27211	27122	27117	/	m ³ /h
		非甲烷总烃	排放浓度	1.14	1.07	1.12	1.11	60	mg/m ³
			排放速率	0.031	0.029	0.030	0.030	1.7	kg/h

表 6-13 有机废气净化效率计算表

项目	非甲烷总烃
进口排放速率 (kg/h)	0.0705
出口排放速率 (kg/h)	0.0305
净化效率 (%)	56.7

表 6-14 有组织排放废气检测结果表

断面信息			检测项目	检测结果				排放限值	单位	
编号	污染源名称	采样日期		第一次	第二次	第三次	平均值			
P3	LSS1-0.8-Q 全预混蒸汽锅炉	2026-1-20	排气流量	447	445	468	453	/	m ³ /h	
			含氧量	8.3	8.6	9.9	8.9	/	%	
			颗粒物	实测浓度	1.4	1.1	1.3	1.3	/	mg/m ³
				折算浓度	1.9	1.6	2.0	1.8	10	mg/m ³
				排放速率	6.3×10 ⁻⁴	4.9×10 ⁻⁴	6.1×10 ⁻⁴	5.8×10 ⁻⁴	/	kg/h
			氮氧化物	实测浓度	10	14	13	12	/	mg/m ³
				折算浓度	14	20	20	18	30	mg/m ³
				排放速率	4.5×10 ⁻³	6.2×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³	5.6×10 ⁻³	/	kg/h
			二氧化硫	实测浓度	ND	ND	ND	ND	/	mg/m ³
				折算浓度	/	/	/	/	10	mg/m ³
				排放速率	/	/	/	/	/	kg/h
			一氧化碳	实测浓度	3	4	4	4	/	mg/m ³
				折算浓度	4	6	6	5	100	mg/m ³
				排放速率	1.3×10 ⁻³	1.8×10 ⁻³	1.9×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	/	kg/h
			烟气黑度	<1	<1	<1	<1	1	级	

2026-1-21	排气流量	410	435	418	421	/	m ³ /h	
	含氧量	8.9	9.8	9.7	9.5	/	%	
	颗粒物	实测浓度	1.3	1.1	1.6	1.3	/	mg/m ³
		折算浓度	1.9	1.7	2.5	2.0	10	mg/m ³
		排放速率	5.3×10 ⁻⁴	4.8×10 ⁻⁴	6.7×10 ⁻⁴	5.6×10 ⁻⁴	/	kg/h
	氮氧化物	实测浓度	13	14	15	14	/	mg/m ³
		折算浓度	19	22	23	21	30	mg/m ³
		排放速率	5.3×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³	6.3×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³	/	kg/h
	二氧化硫	实测浓度	ND	ND	ND	ND	/	mg/m ³
		折算浓度	/	/	/	/	10	mg/m ³
		排放速率	/	/	/	/	/	kg/h
	一氧化碳	实测浓度	5	6	5	5	/	mg/m ³
		折算浓度	7	9	8	8	100	mg/m ³
		排放速率	2.0×10 ⁻³	2.6×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	/	kg/h
	烟气黑度	<1	<1	<1	<1	1	级	

表 6-15 油烟检测结果表

断面信息			检测项目	检测结果						排放限值	单位
编号	污染源名称	采样日期		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值		
P4	厨房油烟	2025-7-15	排气流量	1188	1173	1072	1169	1189	1158	/	m ³ /h
			实测浓度	0.24	0.24	0.15	0.19	0.28	0.2	/	mg/m ³
			折算浓度	0.13	0.13	0.12	0.10	0.15	0.1	2.0	mg/m ³
		2025-7-16	排气流量	1232	1121	1260	1193	1318	1225	/	m ³ /h
			实测浓度	0.25	0.21	0.19	0.22	0.29	0.2	/	mg/m ³
			折算浓度	0.14	0.11	0.11	0.12	0.17	0.1	2.0	mg/m ³

检测结果表明：2025年7月15日-7月16日验收监测期间，无组织排放废气中非甲烷总烃的排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB

51/2377-2017)表5中无组织排放限值要求,颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297 -1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求;厂区内VOCs无组织排放废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1中1h平均浓度值、任意一次浓度值要求;有组织排放废气中油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB 18483-2001)表2中排放限值要求,2025年11月19日-11月20日验收监测期间,有组织排放废气中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377 -2017)表3中印刷(印刷、烘干等)排放限值要求,2026年1月20日-1月21日验收监测期间,颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳的排放浓度及烟气黑度排放值均满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB 51/2672-2020)表2中高污染燃料禁燃区内排放限值要求。

6.5 噪声监测结果及评价

6.5.1 噪声监测内容

项目噪声源基本信息见表6-16,噪声监测项目及方法来源见表6-17。

表6-16 噪声源基本信息表

序号	噪声源名称	型号	数量(台/套)	距最近厂界距离(m)	运行时段	功能区类别
1	空压机	KPT-15A、YTJ37-8	2	6	昼间	3
2	锅炉	LSS1-0.8-Q	1	6	昼间	
3	单瓦纵横切机组	/	1	8	昼间	
4	全自动清废模切压痕机	MYQ-1300	1	10	昼间	
5	卧式打包机	/	1	6	昼间	
6	离心通风机	LY-950-11-C	1	20	昼间	

6.5.2 监测方法

表6-17 噪声检测项目及方法来源信息表

检测项目	检测方法	方法来源	检测分析仪器型号(编号)
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688型多功能声级计(00317051)AWA6021A型声校准器(1013448)
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014	
声环境噪声	声环境质量标准	GB 3096-2008	

表 6-18 工业企业厂界环境噪声检测结果表 单位: dB (A)

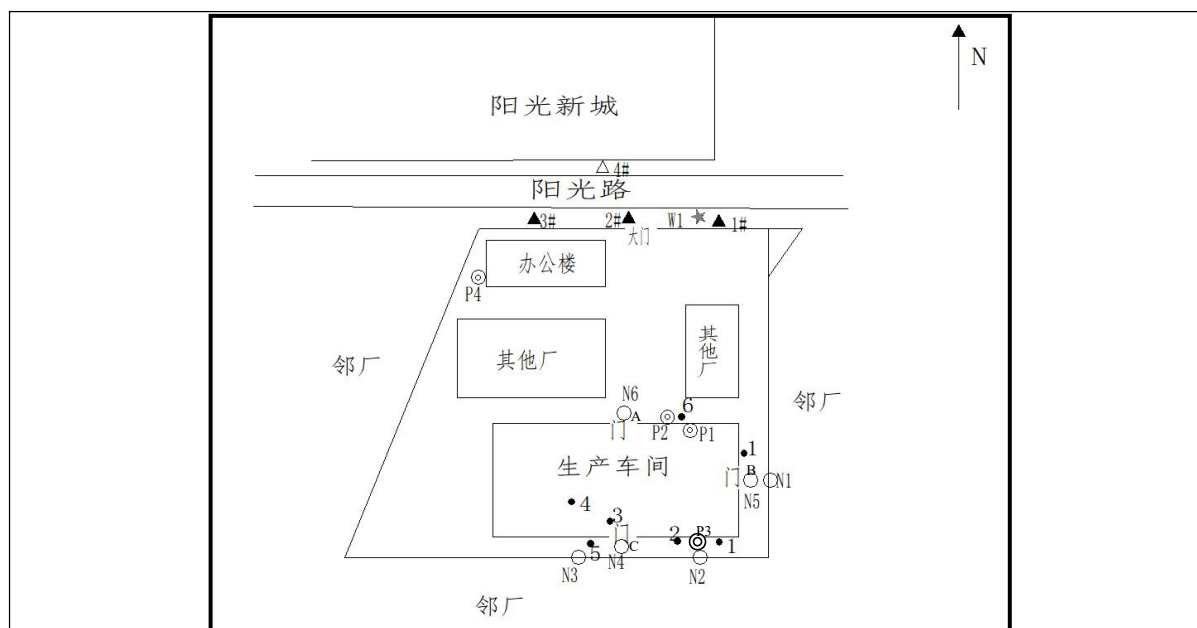
点位编号	点位名称	检测日期	检测时段	检测时间	测量值	背景值	检测结果	排放限值
1#	生产车间东北侧 大厂界外 1m 处	2025-7-15	昼间	14:26-14:29	57.9	/	<65	65
		2025-7-16	昼间	16:00-16:03	56.6	/	<65	65
2#	生产车间北侧大 厂界外 1m 处	2025-7-15	昼间	14:31-14:34	56.0	/	<65	65
		2025-7-16	昼间	16:05-16:08	54.1	/	<65	65
3#	生产车间西北侧 大厂界外 1m 处	2025-7-15	昼间	14:36-14:39	56.0	/	<65	65
		2025-7-16	昼间	16:10-16:13	56.3	/	<65	65

表 6-19 声环境噪声检测结果表 (敏感建筑物) 单位: dB (A)

点位编号	点位名称	检测日期	功能区类别	检测时段	检测时间	检测结果	排放限值
4#	生产车间北侧大厂界外 约 23m 新城阳光小区外 1m 处	2025-7-15	2	昼间	14:41-14:51	56	60
		2025-7-16		昼间	16:15-16:25	56	60

检测结果表明: 2025 年 7 月 15 日-7 月 16 日验收监测期间, 项目厂界环境噪声昼间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准要求; 敏感建筑物噪声昼间检测结果满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表 1 中 2 类标准要求。

监测布点示意图:



★：废水检测点 ▲：噪声检测点 ○：无组织排放废气检测点 ◎：有组织排放废气检测点
●：噪声源 △：声环境检测点

图 6-1 布点示意图

6.6 总量控制

本项目总量控制见下表。

表 6-16 总量核算表

项目		环评报告要求值 (t/a)	批复值 (t/a)	实际排放量 (t/a)
废水（排入 污水处理 厂）	COD	0.3275	/	0.038
	氨氮	0.0295	/	0.017
	总磷	0.0052	/	0.002
废气	二氧化硫	0.0009	/	①
	氮氧化物	0.0068	/	0.0058
	颗粒物	0.0022	/	0.0006
	VOCs	0.0511	/	0.0381

①表示二氧化硫未检出，未进行排放量计算。

备注：1、废水污染物总量核算中污染物排放浓度以验收监测 2 天平均浓度值计，废气污染物总量核算中排放速率以 2 天平均值计，年运营 250 天，每天工作 8 小时，水印、胶印、覆膜、上光、贴窗、粘盒、成袋等涉及胶、油墨使用的工序年生产时间为 1250h，锅炉年生产时间为 1000h，废水日排放量为 2.62m³/d 计。

2、废水中污染物排放总量计算：排放总量 (t/a) = 排放浓度 × 废水年排放量 × 10⁻⁶；

3、废气中污染物实际排放量计算：排放总量 (t/a) = 排放速率 × 年工作天数 × 工作时间 × 10⁻³。

由上表可知，该项目外排废水中 COD 的排放量为 0.038t/a、氨氮的排放量为

0.017t/a、总磷的排放量为 0.002t/a，外排废气中二氧化硫未检出、氮氧化物的排放量为 0.0058t/a、颗粒物的排放量为 0.0006t/a，VOCs 的排放量为 0.0381t/a，均低于环评报告表下达的控制值。

表七 环境管理检查

7.1 项目执行环保法律法规情况检查

2023年11月22日，邛崃市发展和改革局以川投资备【2311-510183-04-01-158726】FGQB-0356号文件同意项目备案并于2023年12月6日变更登记信息；2024年2月6日，成都市邛崃生态环境局以成邛环承诺环评审[2024]3号文件对项目环境影响报告表（承诺制）进行了批复；2024年5月，四川清江源环保科技有限公司编制完成了项目环境影响报告表；本项目于2024年5月开工建设，2025年4月竣工，我司于2025年4月23日申领《排污许可证》（证书编号：91510183MA67ALW502001P）。综上，该项目按照国家有关环境保护的法律法规，执行了环境影响评价制度，履行了建设项目环境影响审批手续，满足验收监测条件。

7.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

四川鑫禾包装有限公司的环保工作由厂长直接负责，主要负责生产设备、环保设施的的日常管理及运行情况检查，一般固废的贮存与转运等环保工作。

7.3 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（环境影响报告表、环境影响报告表审查批复、环保设备档案等）、环保设施运行及维修记录由办公室保管。

7.4 环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测表附件）齐全。项目总投资450万元，其中环保投资65万元，占工程总投资的14.4%。

表 7-1 主要环保设施运行情况

序号	环保设施	运行情况
1	隔油池	正常运行
2	预处理池	正常运行
3	二级活性炭吸附装置	正常运行
4	油烟净化器	正常运行
5	一般固废暂存点	正常运行，张贴了标识标牌
6	危废暂存间	正常运行，张贴了标识标牌

7.5 环境风险预案及工程措施

本项目危废暂存间、辅料库房、胶印车间、覆膜和过油车间、水印和糊盒车间地面均设置重点防渗措施。本项目配备有灭火器以及各类应急药品，我司已编制突发环境事件应急预案并于2025年1月2日经成都市邛崃生态环境局备案（备案编号

510183-2025-001-L)。

7.6 其他环境保护设施

本项目危废暂存间、一般固废暂存点、废气排气筒均设置有标识标牌。制定了相应的环境管理制度。

7.7 卫生防护距离检查

本项目环境影响报告表和审查批复未设置卫生防护距离。

7.8 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 7-2。

表 7-2 环评及批复环保措施落实情况对照表

项目	环评及批复要求	落实情况
废水	①食堂废水先经油水分离器（容积 1.5m ³ ）处理后，与生活污水、锅炉外排水一并依托厂区预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政污水管网排入邛崃市第二污水处理厂处理后，尾水排放至南河	已落实。 ①食堂废水先经油水分离器（容积 1.5m ³ ）处理后，与生活污水、锅炉外排水一并依托厂区预处理池处理达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 319 62-2015）表 1 中 B 级标准后，通过市政污水管网排入邛崃市第二污水处理厂处理后，尾水排放至南河
废气	①制胶粉尘：车间内自然沉降，每次制胶上料结束后，应及时清理地面沉降粉尘； ②有机废气：共设置 3 个密闭车间：胶印车间（118m ² ×3m）、覆膜和过油车间（185m ² ×3m）、水印和糊盒车间（560m ² ×3m），以及危废暂存间（40m ² ×3m）整体微负压抽风收集，收集后的废气汇总至 1 根管道经二级活性炭吸附装置（单个活性炭箱一次装填活性炭量为 0.19t，每三个月更换一次）处理后，通过 15m 排气筒排放； ③锅炉天然气燃烧废气：锅炉加装低氮燃烧装置，燃料废气通过 23m 排气筒排放，满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）表 2 中“高污染燃料禁燃区内”限值要求（二氧化硫≤10mg/m ³ 、氮氧化物≤30mg/m ³ 、颗粒物≤10mg/m ³ ）； ④食堂油烟：经油烟净化器处理后引至屋顶排放（H=15m）	已落实。 ①制胶粉尘：车间内自然沉降，每次制胶上料结束后，及时清理地面沉降粉尘； ②有机废气：共设置 3 个密闭车间：胶印车间（118m ² ×3m）、覆膜和过油车间（185m ² ×3m）、水印和糊盒车间（560m ² ×3m），以及危废暂存间（40m ² ×3m）整体微负压抽风收集，收集后的废气汇总至 1 根管道经二级活性炭吸附装置（单个活性炭箱一次装填活性炭量为 0.19t，每三个月更换一次）处理后，通过 15m 排气筒排放； ③锅炉天然气燃烧废气：锅炉加装低氮燃烧装置，燃料废气通过 26m 排气筒排放，满足了《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）表 2 中“高污染燃料禁燃区内”限值要求（二氧化硫≤10mg/m ³ 、氮氧化物≤30mg/m ³ 、颗粒物≤10mg/m ³ ）； ④食堂油烟：经油烟净化器处理后引至屋顶排放（H=15m）

噪声	①项目噪声源主要是生产设备、风机等。项目采取选用低噪声设备、基础减振、合理布局、加强管理、建筑隔音等措施隔声降噪。	<p>已落实。</p> <p>①项目噪声源主要是生产设备、风机等。项目采取了选用低噪声设备、基础减振、合理布局、加强管理、建筑隔音等措施隔声降噪。</p>
固废	<p>①一般固废包含废边角料、不合格品、废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）、废油脂、餐厨垃圾、生活垃圾。废边角料、不合格品交供应商回收再利用，废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）外售废品回收站，废油脂、餐厨垃圾交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门清运处置。</p> <p>②危险废物包含废擦机布、废印版、废包材（沾染有害物质）、印刷清洗废液、废活性炭、废润滑油、废油桶、废棉纱手套，所有危废分类收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置</p>	<p>已落实。</p> <p>①一般固废包含废边角料、不合格品、废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）、废油脂、餐厨垃圾、生活垃圾。废边角料、不合格品交供应商回收再利用，废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）外售废品回收站，废油脂、餐厨垃圾交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门清运处置。</p> <p>②危险废物包含废擦机布、废印版、废包材（沾染有害物质）、印刷清洗废液、废活性炭、废润滑油、废油桶、废棉纱手套，所有危废分类收集后暂存于危废暂存间内，（本项目危废暂存间位于车间南侧，面积为40m²，危废间张贴标识标牌、悬挂台账，地面设置重点防渗措施），定期交由有资质单位（目前交由四川奥涵环保科技有限公司）收集。</p>

表八 验收监测结论及建议

1、四川鑫禾包装有限公司执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环境影响报告表及审查批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

2、本验收监测表是针对 2025 年 7 月 15 日-7 月 16 日、2025 年 11 月 19 日-11 月 20 日、2026 年 1 月 20 日-1 月 21 日运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论：

3、各类污染物及排放情况：

(1) 废水

2025 年 7 月 15 日-7 月 16 日验收监测期间，生活废水排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油排放浓度及 pH 值的范围均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求，氨氮、总磷的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

(2) 废气

2025 年 7 月 15 日-7 月 16 日验收监测期间，无组织排放废气中非甲烷总烃的排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放限值要求，颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297 -1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；厂区内 VOCs 无组织排放废气浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中 1h 平均浓度值、任意一次浓度值要求；有组织排放废气中油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表 2 中排放限值要求，2025 年 11 月 19 日-11 月 20 日验收监测期间，有组织排放废气中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377 -2017）表 3 中印刷（印刷、烘干等）排放限值要求，2026 年 1 月 20 日-1 月 21 日验收监测期间，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、一氧化碳的排放浓度及烟气黑度排放值均满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内排放限值要求。

(3) 噪声

2025年7月15日-7月16日验收监测期间，项目厂界环境噪声昼间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准要求；敏感建筑物噪声昼间检测结果满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1中2类标准要求。

4、固体废弃物处置检查

本项目产生的固体废弃物为一般固废和危险废物。

一般固废包含废边角料、不合格品、废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）、废油脂、餐厨垃圾、生活垃圾。废边角料、不合格品交供应商回收再利用，废烫金纸、废膜、废包材（未沾染有害物质）外售废品回收站，废油脂、餐厨垃圾交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门清运处置。

危险废物包含废擦机布、废印版、废包材（沾染有害物质）、印刷清洗废液、废活性炭、废润滑油、废油桶、废棉纱手套，所有危废分类收集后暂存于危废暂存间内（本项目危废暂存间位于车间南侧，面积为40m²，危废间张贴标识标牌、悬挂台账，地面设置重点防渗措施），定期交由有资质单位（目前交由四川奥涵环保科技有限公司）处置。

5、污染物排放总量控制检查

该项目外排废水中COD的排放量为0.038t/a、氨氮的排放量为0.017t/a、总磷的排放量为0.002t/a，外排废气中二氧化硫未检出、氮氧化物的排放量为0.0058t/a、颗粒物的排放量为0.0006t/a，VOCs的排放量为0.0381t/a，均低于环评报告表下达的控制值。

6、卫生防护距离检查

本项目环境影响报告表和审查批复均未设置卫生防护距离。

7、验收结论

四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目环境影响报告表审批手续齐全，履行了环境影响评价制度。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。依据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，各项污染物均达标排放，符合验收监测要求，建议通过验收。

建议

- 1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。
- 2、定期委托有资质单位对该项目污染物进行采样监测。
- 3、严格按照环评内容进行建设，加强管理，若发生变动，应及时完善相关环保手续。
- 4、加强危废管理，严格执行危废转移联单制度要求。

	与项目有关的其他特征污染物	总磷	0.002	3.075	8	/	/	0.002	0.0052	0.002	0.002	0.0052	/	/
		VOCs	0.027	1.13	60	0.0881	/	0.0381	0.0511	0.027	0.0381	0.0511		+0.0111

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系图
- 附图 4 项目环保设施图

附件

- 附件 1 《四川省固定资产投资项目备案表》
- 附件 2 《关于四川鑫禾包装有限公司四川鑫禾纸制品、纸箱加工项目环境影响报告表（承诺制）的批复》
- 附件 3 厂房租赁协议
- 附件 4 排污许可证
- 附件 5 工况说明
- 附件 6 餐厨垃圾处置协议
- 附件 7 危废处置协议
- 附件 8 企业环境保护管理制度
- 附件 9 情况说明
- 附件 10 突发环境事件应急预案备案表
- 附件 11 企业营业执照+法人代表身份证复印件
- 附件 12 检测报告
- 附件 13 检测单位资质及营业执照
- 附件 14 其他需要说明的事项
- 附件 15 专家验收意见
- 附件 16 验收公示截图+系统截图